

Liste des outils

mis à disposition sur place	à amener par le candidat	désignation	dimensions	remarques
outils				
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	foret centreur	Ø2,5 / 6,3	ISO 6411-A
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	burin à chanfreiner 45°		K 45°
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	burin à chariotage	Ebauche	K >90°
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	burin de chariotage	Finition	K >90°
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	burin à chanfreiner		K 45°
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	burin à gorges de filetage	pas 2 mm	Selon DIN 76-1
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	burin à gorges, forme E	pour Ø25 à Ø35	Selon DIN 509
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	foret hélicoïdal	Ø10	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	foret hélicoïdal	Ø14	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	foret hélicoïdal	Ø20	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	burin à gorges	largeur 3 à 5 mm	profondeur min. 7 mm
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	burin à fileter extérieur	M24 x 2 selon DIN 13, ISO 261	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	burin à fileter intérieur	M24 x 2 selon DIN 13, ISO 261	Profondeur = 38
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	burin à aléser intérieur	pour Ø14 à Ø20	K >90°; pr ofondeur = 34
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	burin à aléser intérieur	pour Ø20 à Ø30	K >90°; pr ofondeur = 34
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	burin à chanfreiner intérieur	pour Ø12 à Ø30	K 45°
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	graveur électrique		
A définir par les organisateurs des examens				
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	porte outils carré20... mm x20... mm (exécution à droite)	
Moyens de mesure et de contrôle				
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ped à coulisse	0 à 150 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ped à coulisse de prof.	0 à 150 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Micromètre	0 à 25 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Micromètre	25 à 50 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	micromètre intérieur	pour Ø18 à Ø30	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	jaug tampon	Ø20H8	bon et rebut
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	jaug tampon	Ø28H8	bon et rebut
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	jaug plate	12H8	bon et rebut
Ou				
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	jeu de cales étalon		
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	jaug bague fileté	M24 x 2	bon et rebut
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	jaug tampon fileté	M24 x 2	bon et rebut
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	test de rugosité	n°1	(Rugotest)
ou				
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Instrument de mesure de la rugosité		
Matériau ● Pos. 1 – 3 :11SMnPb30+C				
Normes ● Extrait des normes 2018, 12 ^{ème} édition 2018				
● Pour les dimensions tolérées marquées du symbole $\text{\textcircled{E}}$, les exigences d'enveloppe s'appliquent. Le contrôle «bon» est exécuté avec une jaug adéquate (calibre tampon, bague de calibrage, cales étalon, jaug plate) et le contrôle «rebut» peut être exécuté par un simple mesurage.				

Liste des outils

mis à disposition sur place	à amener par le candidat	désignation	dimensions	remarques
Outils				
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	fraise à surfacer	Ø50 à Ø80	ébauche ou finition
ou				
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	tête de fraisage MD	Ø50 à Ø80	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	fraise à queue cylindrique d'ébauche ¹⁾	Ø16 coupe au centre	longueur de coupe min. 25 mm
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	fraise à queue cylindrique de finition ¹⁾	Ø16 coupe au centre	longueur de coupe min. 25 mm
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	fraise à queue cylindrique d'ébauche ¹⁾	Ø10 coupe au centre	longueur de coupe min. 10 mm
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	fraise à queue cylindrique de finition ¹⁾	Ø10 coupe au centre	longueur de coupe min. 10 mm
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	fraise à chanfreiner		3 x 45°
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	jeu de limes aiguille		
¹⁾ fraises cylindriques avec surface de fixation latérale (DIN 1835B)				
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	graveur électrique		
Moyens de mesure et de contrôle				
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	pied à coulisse	0 à 150 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	pied à coulisse de profondeur	0 à 150 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	micromètre	0 à 25 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	micromètre	25 à 50 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	micromètre de profondeur	0 à 25 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	micromètre à plateau	0 à 25 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	équerre biseautée	50 x 75	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	jauge de chanfrein	45°	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	jeu de cales étalons		
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	jauge plate	18H8	bon et rebut
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	jauge plate	20H8	bon et rebut
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	test de rugosité		(Rugotest)

Matériau

- EN AW-6082-T6

Normes

- Extrait des normes 2018, 12^{ème} édition 2018
- Pour les dimensions tolérées marquées du symbole (E), les exigences d'enveloppe s'appliquent. Le contrôle « bon » est exécuté avec une jauge adéquate (calibre tampon, bague de calibrage, cales étalon, jauge plate) et le contrôle « rebut » peut être exécuté par un simple mesurage.

Liste des outils

mis à disposition sur place	à amener par le candidat	désignation	dimensions	remarques
Outils				
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	palpeur d'arêtes	Ø10	(centrofix)
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	forets centreurs NC	Ø8 à Ø10 / 90°	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	forets hélicoïdaux	Ø4,0; Ø4,7; Ø5,0; Ø6,6	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	foret de préalésage	Ø4,8	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	forets étagés 180°	Ø6,6 / Ø11	ou fraise à pivot cylindrique Ø11 et foret hélicoïdal Ø6,6
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	alésoir	Ø5H7	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	taraud	M6	pour trou traversant / trou borgne
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	fraise à tête conique	Ø8,3 / 90°	à trois dents
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	fraise à tête conique	Ø12,4 / 90°	à trois dents
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	lime plate	10" à 12"	semi-finition
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	brosse à lime		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	clé à 6 pans mâle	ouverture 5 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	clé à fourche	ouverture 10 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	tournevis plat	n°2	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	marteau en nylon	Nylon	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	pierre à aiguiser / à huile		
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	graveur électrique		
Moyens de mesure et de contrôle				
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	pied à coulisse	0 à 150 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	pied à coulisse de profondeur	0 à 150 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	jauge tampon	Ø5H7	bon et rebut
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	jauge tampon fileté	M6	bon et rebut
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	jauge de chanfrein	45°	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	équerre biseautée	50 x 75 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	jauge à rayon		pour rayon R10
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	comparateur à levier	gradué au 0,01	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	support de comparateur avec pied magnétique		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	test de rugosité		(Rugotest)
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	jauge d'épaisseur		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	jeu de cales étalon		

Matériau • S235JRG2C+C

Normes • Extrait des normes 2018, 12^{ème} édition 2018
 • Pour les dimensions tolérées marquées du symbole (E), les exigences d'enveloppe s'appliquent. Le contrôle «bon» est exécuté avec une jauge adéquate (calibre tampon, bague de calibrage, cales étalon, jauge plate) et le contrôle «rebut» peut être exécuté par un simple mesurage.

Liste des outils

mis à disposition sur place	à amener par le candidat	désignation	dimension	remarques
Outils				
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	clé à 6 pans mâle	ouverture 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tournevis	ouverture 1; 2; 3; 4	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	clé plate à fourche et polygonale	ouverture 8; 13; 14; 17 (2x); 24	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	pince à circlips	pour circlips d'arbre Ø10 à Ø25	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	pince à circlips	pour circlips d'alésage Ø12 à Ø25	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	marteau nylon	Ø20 / 200g	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	coupe-tuyau		
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	clé dynamométrique	4 à 20 Nm	BRC 73206, type SLO-1/4
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	rallonge de clé dynamométrique	100 mm (1/4)	BRC 72640
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	jeux d'inserts à 6 p. mâles (4 pièces)	ouverture 3; 4; 5; 6	BRC 72674
Moyens de mesure et de contrôle				
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	pied à coulisse	0 à 150 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	pied à coulisse de profondeur	0 à 150 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	pied à coulisse de profondeur	0 à 500 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	règle graduée en acier	500 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	équerre à chapeau	250 x 160 mm	DIN 875/0
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	équerre biseautée	100 x 70 mm	ou 75 x 50 mm
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	jauge d'épaisseur à lames		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	comparateur à levier	précision d'affichage 0,01 mm	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	support magnétique pour comparateur	Ø35 x 10 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	montre bracelet ou chronomètre	gradué en secondes	

Normes

- Extrait des normes 2018, 12^{ème} édition 2018